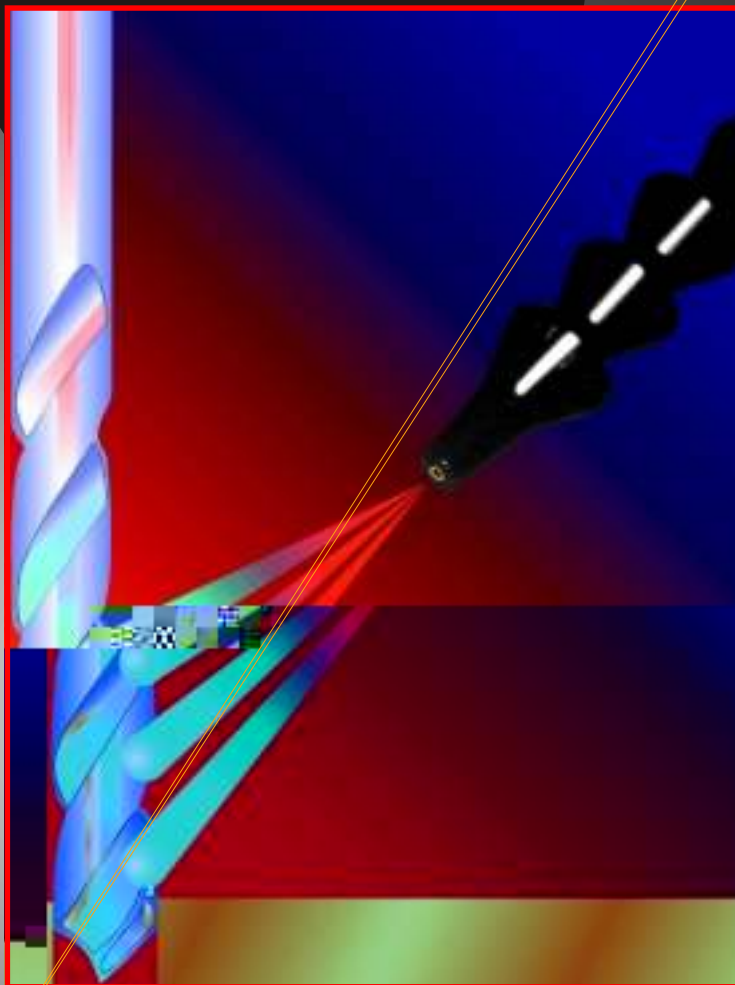


FANAR



SYSTEM CHŁODZ CO-SMARUJ CY SINGLE LINE



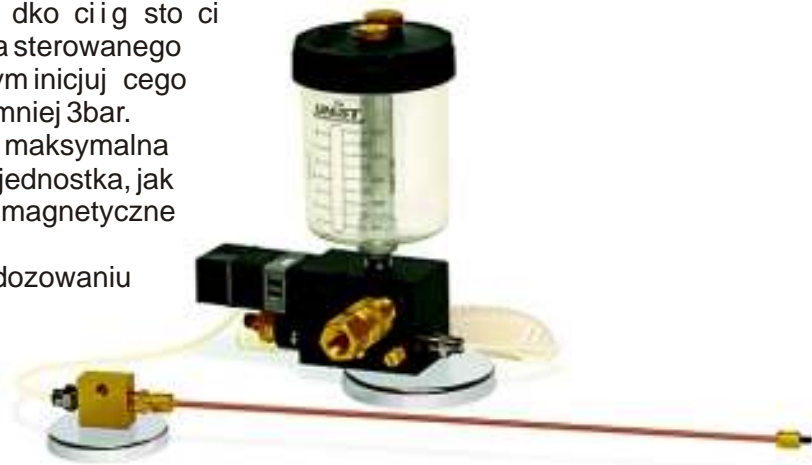
- Ci gę podawanie płynu chłodz co-smaruj cego
- System polecany szczególnie do operacji wiercenia i frezowania

System Single Line jest uproszczon wersj systemu Coolubricator. Dzi ki modułowej budowie system jest przeznaczony dla u ytkowników potrzebuj cych bardziej kompaktowego i ta szego rozwi zania. System sprawdza si w operacjach cyklicznych i wymagaj cych efektywnego i precyzyjnego smarowania tj. ci cie, obróbka plastyczna i innych.

Zał czenie systemu jest inicjowane spr onym powietrzem, generator impulsowy zaczyna pracowa z nastawialn cz stotliwo ci 5-200 1/min. Powietrze i olej jest mieszany, tworzona jest mgła, która nast pnie trafia poprzez przewód do dyszy rozpylaj cej w miejscu obróbki. Ko cówka dyszy posiada regulowan kryz VOT do nastawiania pr dko ci i g sto ci natryskiwanego mgły. Ci nienie powietrza sterowanego zaworem r cznym lub elektromagnetycznym inicjuj cego

pompk dozuj c powinno wynosi co najmniej 3bar. Pompa dozuje od 0,2 do 1 kropli na cykl, a maksymalna wydajno wynosi 6,6 cm³/min. Zarówno jednostka, jak i dysza posiadaj standardowo podstawy magnetyczne do mocowania.

System Single Line dzi ki precyzyjnemu dozowaniu płynu w małych ilo ciach wyró nia si du efektywno ci przy zachowaniu niskich kosztów u ytkowania.



Zastosowanie: do ci gęgo podawania płynu chłodz co-smaruj cego w operacjach: przecinania, frezowania, wiercenia, gwintowania, rozwiercania, pogł biania i innych



INDEX	ZAWÓR	DYSZA	PRZEWÓD ZASILAJ CY DYSZE	ZASOBNIK PŁYNU
SS-20013	R czny	Półsztywna miedziana 300mm	3m	0,3l
SS-20014	Elektrozawór 220V	Półsztywna miedziana 300mm	3m	0,3l

Dodatkowe wyposa enie:
- wi ksza ilo dysz: 2 lub 3

- Ci gę podawanie płynu chłodz co-smaruj cego
- System polecany szczególnie do operacji wiercenia i frezowania

System Coolubricator jest przeznaczony do podawania oleju o prawie ka dej lepko ci i dostarcza je z wi ksz precyzj i niezawodno ci w stosunku do innych systemów. Funkcje systemu s takie same jak systemu Serv-O-Spray z dodanym generatorem impulsowym do nastawiania proporcji. Generator ten pozwala na automatyczny, nieograniczony cykl powtórce pompki zasilaj cej z pojedynczego ródła powietrza. Rezultatem jest ci gę podawanie oleju kontrolowane przez trzy niezale ne nastawy:

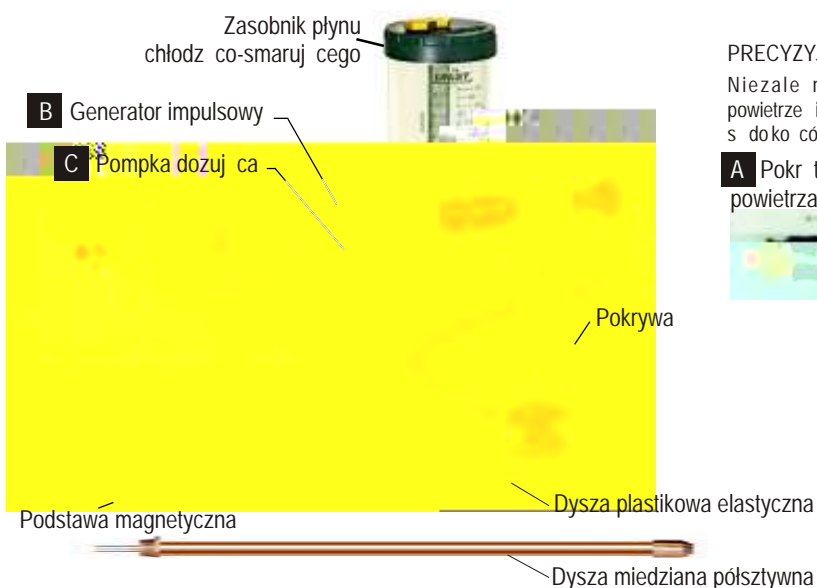
- A** - Pokr tło dozowania powietrza,
- B** - Generator impulsowy - od 5 do 200 imp/min
- C** - Ilo płynu z pompki dozuj cej od 0,2 do 2 cm³

Dost pne opcjonalnie zawory uruchamiaj ce r czny lub elektromagnetyczny.

Olej smaruj cy w postaci sprayu jest dostarczany zewn trzn sprz on dysz do koncentrycznej ko cówki. Podstawa magnetyczna pozwala na łatwe przenoszenie dyszy. Standardowo stosowane s elastyczne dysze plastikowe lub półsztywne dysze miedziane. Korpus adaptera dyszy posiada otwór do mocowania 1/4".

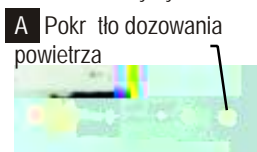


Zastosowanie: do ci gęgo podawania płynu chłodz co-smaruj cego w operacjach: przecinania, frezowania, wiercenia, gwintowania, rozwiercania, pogł biania i innych



PRECYZYJNE DOZOWANIE

Niezale nie nastawialne powietrze i płyn dostarczane s doko cówki dyszy



Ko cówka dyszy do podawania płynu na dalsze odległo ci.



Opatentowane koncentryczne dysze podaj oddzielnie płyn i powietrze, które s mieszane dopiero w ko cówce. Umo liwia to zastosowanie długich przewodów zasilaj cych, którymi jednorodny płyn jest dostarczany do ko cówki gdzie nast puje jego rozpylenie

INDEX	ZAWÓR	DYSZA	PRZEWÓD ZASILAJ CY DYSZE	ZASOBNIK PŁYNU
SS-9550-4-5-12	R czny	Elastyczna plastikowa 300mm	1,5m	0,3l
SS-9550-7-5-12	Elektrozawór 220V	Elastyczna plastikowa 300mm	1,5m	0,3l

Dodatkowe wyposa enie:

- dysza miedziana półsztywna 300mm
- wi ksza ilo dysz: 2 lub 3